



Steel cords Technical Data

Cord Construction	Cord Diameter, mm	Lay Length, mm	Lay direction	Breaking force min, N	Linear density, g/m	Adhesion strength min, N		Total elongation by break, %	Steel Cord length on the spool BS-60, m *
						BiSFA	H-Test		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2x0,30HT (2Л30HT)	0,60±0,03	14,0±0,7	S	413	1,5/2,0	267 (218)	218 (178)	1,12 ± 0,06	16300
3x0,30HT (3Л30HT)	0,64±0,03	16,0±1,0	S	586	1,5/2,0	329 (270)	270 (222)	1,67± 0,08	11000
4x0,30HT (4Л30HT)	0,70±0,04	16,0±0,8	S	836	1,5/2,0	339 (278)	278 (228)	2,23±0,11	8120
4x0,265 (4Л27)	0,61±0,03	10,0±0,5	S	530	1,5/2,0	268 (220)	220 (180)	1,75±0,09	9000 (4000)
2+1x0,30HT (3Л30HT)	0,75±0,08	14,0±0,7	S	586	1,5/2,0	358 (294)	294 (240)	1,65 ± 0,08	11000
2+2x0,25 HT (4Л25)	0,65±0,06	14,0±0,7	S	551	1,5/2,0	333 (273)	273 (224)	1,54±0,08	12500
2+2x0,30HT (4Л30HT)	0,78±0,08	14,0±0,7	S	836	1,5/2,0	339 (278)	278 (228)	2,23±0,11	8120
3+2x0,30HT (5Л30HT)	0,90±0,04	16,0±0,8	S	970	1,5/2,0	349 (286)	286 (235)	2,79± 0,14	6000
3x0,20+6x0,35HT (9Л20/35HT)	1,13±0,06	10,0±0,5/ 18,0±0,9	S/Z	1703	1,5/2,0	483 (396)	396 (325)	5,34± 0,27	3500
2+7x0,23 (9Л23)	0,89±0,04	6,3±0,3/ 12,5±0,6	S/S	983	1,5/2,0	329 (270)	270 (222)	2,93± 0,15	6000
2+7x0,30HT (9Л30HT)	1,15±0,06	8,0±0,4/ 16,0±0,8	S/S	1850	1,5/2,0	418 (344)	344 (282)	5,05± 0,25	3500
3x0,15+6x0,265 (9Л15/27)	0,83±0,03	10,0±0,5	S/Z	911	1,5/2,0	319 (274)	274 (235)	3,06±0,15	5000/ 6000**
3x5x0,245 (15Л24)	1,33±0,07	8,0±0,4/ 16,0±1,0	S/S	1700	1,5/2,0	453 (372)	372 (305)	5,55± 0,28	2800

- Length tolerance :

Length ≤ 2000M : +/- 0.75%

Length from 2000 to 8000M : +/- 0.50%

Length ≥ 8000M : +/- 0.25%